

**ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ**

• Komfortowa maska z filtrem cząstek P3



• Ochrona słuchu



• Komfortowe gogle



• Kombinezon ochronny wielokrotnego użytku



• Rękawice ochronne



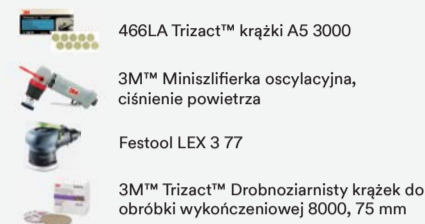
Wybierz krok 1a, 1b lub 1c w zależności od wielkości naprawy. Następnie przejdź do Etapu 2 (Polerowanie) i Etapu 3 (Polerowanie wykańczające).

**Szlifowanie punktowe defektów**

1a



- ▶ Usuwanie wtrąceń za pomocą krążka na foliowym podłożu 3M™ Finesse-it™ Trizact™ A5, o gradacji 3000 na narzędziu do usuwania wtrąceń.
- ▶ Usuwanie rys przy użyciu krążka do wykańczania 3M™ Trizact™ o gradacji 8000, 75 mm na szlifierce oscylacyjnej.
- ▶ **Przejdź bezpośrednio do kroku polerowania wykańczającego.**

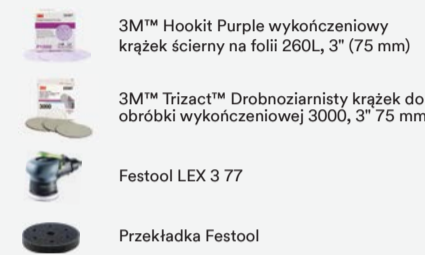


**Szlifowanie defektów na małej powierzchni**

1b



- ▶ Szlifowanie obszaru przy użyciu dysku ściernego 3M™ Hookit™ 260L, o gradacji P1500, 3" (75 mm). Użyj dysku z miękką przekładką. Usuń wszystkie defekty paneli i dopasuj teksturę do sąsiednich paneli OEM. Wytrzyj panel do czysta.
- ▶ Wygładzaj rysy za pomocą DA szlifierki i drobnoziarnistego krążka do obróbki wykończeniowej 3M™ Trizact™, gradacji 3000, 3" (75 mm). Użyj dysku z miękką przekładką. Wyszlifuj każdy obszar 4–6 razy.
- ▶ Wytrzyj panel do czysta. Jeśli zarysowania są nadal widoczne, kontynuuj pracę.



**Szlifowanie defektów na dużej powierzchni**

1c



- ▶ Szlifowanie obszaru przy użyciu dysku ściernego 3M™ Hookit™ 260L, o gradacji P1500–P2000, 6" (150mm). Użyj dysku z miękką przekładką. Usuń wszystkie defekty paneli i dopasuj teksturę do sąsiednich paneli OEM. Wytrzyj panel do czysta.
- ▶ Wygładzaj rysy za pomocą szlifierki dwufunkcyjnej i drobnoziarnistego krążka do obróbki wykończeniowej 3M™ Trizact™, gradacji 3000, 3" (150 mm). Użyj dysku z miękką przekładką. Przejdź przez każdy obszar 4–6 razy.
- ▶ Wytrzyj panel do czysta. Jeśli zarysowania są nadal widoczne, kontynuuj pracę.



**Wstępne polerowanie**

2



- ▶ Nałóż pastę polerską na nakładkę okrężnymi ruchami, używając nasadki korka z butelki do rozprowadzenia niewielkiej ilości produktu na gąbkę. Podczas nakładania produktu polerskiego na nową gąbkę polerską, zaleca się rozpoczęcie pracy z prędkością 1 przez kilka sekund, aby upewnić się, że gąbka jest równomiernie wypełniona produktem przed rozpoczęciem pracy.
- ▶ Umieść gąbkę polerską na powierzchni i zacznij od ustawienia prędkości 4, aby rozprowadzić pastę, w razie potrzeby zwiększając prędkość. Zastosuj minimalny nacisk w kierunku w górę/dół, lewo/prawo na krzyż, aby usunąć rysy/defekty.
- ▶ Poleruj małą powierzchnię naraz. Zalecany jest obszar pracy o wymiarach około 60 cm x 60 cm, aby zapewnić odpowiednie usunięcie rys/defektów.
- ▶ Użyj 3M™ Perfect-It™ Ultramiękkiej ściereczki polerskiej, aby usunąć pozostałości z powierzchni. Jeśli rysy/defekty pozostaną, nałóż 4 krople pasty na gąbkę polerską i kontynuuj polerowanie.
- ▶ Upewnij się, że wszystkie rysy po szlifowaniu zostały całkowicie usunięte. Sprawdź powierzchnię, spryskując ją 3M™ Perfect-It™ aerozolem do kontroli wykończenia powierzchni i wytrzyj czystą ściereczką z mikrofibry.
- ▶ **Uwaga:** Często czyść gąbki polerskie za pomocą szczotki kondycjonującej, aby uzyskać optymalną wydajność.



**Polerowanie wykańczające**

3



- ▶ Nałóż mleczko polerskie na gąbkę polerską wzdłuż jej krawędzi, tworząc okrąg. Podczas nakładania mleczka polerskiego na nową gąbkę polerską, zaleca się rozpoczęcie pracy z prędkością 1 przez kilka sekund, aby upewnić się, że gąbka jest równomiernie wypełniona środkiem przed rozpoczęciem pracy.
- ▶ Ustaw gąbkę polerską płasko na powierzchni i zacznij od ustawienia prędkości 4, aby rozprowadzić mleczko polerskie. W razie potrzeby zmniejsz prędkość. Zastosuj minimalny nacisk w kierunku w górę/dół, lewo/prawo na krzyż, aby usunąć sprężynki/rysy/defekty.
- ▶ Poleruj małe obszary na raz. Zalecany jest obszar pracy o wymiarach około 60 cm x 60 cm (2'x2'), aby zapewnić odpowiednie usunięcie sprężynek/rys/defektów.
- ▶ Użyj 3M™ Perfect-It™ Ultramiękkiej ściereczki polerskiej, aby usunąć pozostałości z powierzchni. Jeżeli tzw. sprężynki / defekty pozostaną, nałóż 4 krople mleczka polerskiego na gąbkę polerską i kontynuuj polerowanie.



**3M Poland**  
Al. Katowicka 117, Kajetany  
05-830 Nadarzyn  
Poland

Telefon: +48 22 739 60 00  
www.3m.pl/naprawa-auta

Aby uzyskać dodatkowe informacje [www.3m.pl/polerowanie-lakieru](http://www.3m.pl/polerowanie-lakieru)



Aby uzyskać dodatkowe informacje, w tym istotne informacje dotyczące bezpieczeństwa i gwarancji produktów 3M, odwiedź: [www.3m.pl/aad-info](http://www.3m.pl/aad-info)

3M, Finesse-It, Trizact, Hookit i Perfect-It są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy 3M. Prosimy podać recyklingowi.  
© 3M 2023. Wszelkie prawa zastrzeżone.